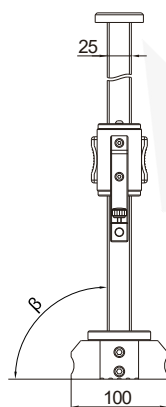
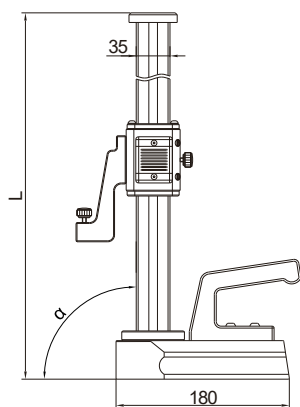




- 1-Indicatore di prova a quadrante
- 2-Rondelle ammortizzanti
- 3- Vite di regolazione
- 4- Guida principale
- 5- Vite di bloccaggio
- 6- Base

| Codice   | Gamma(H) | Perpendicolarità( $\alpha$ ) | Perpendicolarità laterale( $\beta$ ) | L     |
|----------|----------|------------------------------|--------------------------------------|-------|
| 4770-300 | 0-300mm  | 3 $\mu$ m                    | 10 $\mu$ m                           | 460mm |
| 4770-600 | 0-600mm  | 5 $\mu$ m                    | 20 $\mu$ m                           | 760mm |



Unità: mm

1. Il calibro di perpendicolarità deve essere utilizzato su piastre piane.
2. Prima dell'uso, pulire la base e la superficie della piastra con un panno morbido.
3. Prima della misurazione, muovere il calibro di perpendicolarità avanti e indietro per assicurarsi che la base aderisca perfettamente alla piastra.
4. Durante la misurazione, quando il punto di contatto dell'indicatore tocca il pezzo, allentare la vite di bloccaggio; il dispositivo di fissaggio dell'indicatore scivolerà verso il basso lentamente e liberamente; leggere il risultato dall'indicatore.



5. Mantenere lubrificata la guida e garantire il movimento fluido del dispositivo di bloccaggio dell'indicatore.
6. Prestare attenzione a sollevare e appoggiare delicatamente il calibro, evitando urti e danni. Lubrificare la base dopo l'uso per evitare la formazione di ruggine.
7. Effettuare periodicamente la taratura del calibro. Se la perpendicolarità supera la tolleranza, regolare la vite di regolazione sulla base.
8. Accessori opzionali:
  - indicatore di misura a quadrante (divisione: 1  $\mu$ m o 2  $\mu$ m)
  - quadrato cilindrico (codice 4710, per la calibrazione)
  - quadrato in granito (codice 4141, per la calibrazione)
9. Temperatura di esercizio: 22 $\pm$ 1  $^{\circ}$ C, umidità relativa: 55 $\pm$ 10%